

WVD Werkzeugmaschinen

Maschinenhandel-Service-Ersatzteile-Zubehör

WVD Werkzeugmaschinen

Spielmannstraße 24

35781 Weilburg

Tel. ++49 (0) 6471 322 610

E-Mail wvd@online.de

Lager-Nr. 02. 006

Gebrauchtes horizontales CNC-Bearbeitungszentrum

Fabrikat: **Klopp UFS 1000 C**

Steuerung: **Philips 432**

Baujahr: 1991

Zustand: Gut

Lieferzeit: sofort



Technische Daten:

Verfahrwege:

Verfahrwege	X-Achse:	5000	mm
	Y-Achse:	800	mm
	Z-Achse:	1100	mm
	Abstand zwischen Spindelnase und Tisch:		mm
	Abstand zwischen den Ständern:		mm

Tisch

Tischgröße:	2100 x 1050	mm
Tragfähigkeit des Tisches:	10.000	kg
Aufspannfläche des Tisches:		mm
Min. Schaltwinkel:		
Schaltzeit:		sek

Spindel

Max. Spindeldrehzahl:	3550	U/min
Spindeldrehzahlbereich:	35-3550	U/min
Spindelkonus:	ISO 50	
Spindellager Innendurchmesser:		mm
Spindelbeschleunigung:		U/min
Anzugsbolzen:		
Bohrdurchmesser:		mm
Fräsen:		cm ³ /min
Innengewinde		

Vorschubgeschwindigkeit

Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z:	10.000	mm/min
Vorschubgeschwindigkeit:	1 - 4000	mm/min
Beschleunigung / Verzögerung der Achsen:		mm/min
Schnittvorschubgeschwindigkeit:		mm/min

Automatischer Werkzeugwechsel (ATC)

Werkzeugschaft:	ISO 50	
Werkzeugaufnahmekapazität:	61	Stück
Max. Werkzeugdurchmesser / Länge / Gewicht:	135 / 300 / 15	Ø mm kg
Max. bei freiem Nebenplatz:		Ø mm kg
Werkzeugwechselzyklus (Werkzeug zu Werkzeug):		sek.
Werkzeugwechselzyklus (Span zu Span):		sek.
Werkzeugwahlverfahren:		

Automatischer Palettenwechsel (APC)

Palettenzahl:		Stück
Wechselsystem:		
Palettenwechselzeit:		sek.

Genauigkeit

Positioniergenauigkeit:		µmm
Wiederholgenauigkeit:		µmm

Anschlußwert

Elektrischer Netzanschluß:	36	kVA
Druckluftanschluß:		Mpa/ l/min

Motoren

Spindelmotor (5 min / 10 min / 30 min / Dauerbetrieb) Kühlmittelpumpe:	22	kW
---	----	----

Fassungsvermögen

Kühlmittelbehälter:	ltr.
Zentralschmierung:	ltr.
Hydraulikbehälter:	ltr.

Maschinenabmessung

Maschinehöhe:	mm
Aufstellfläche:	mm
Maschinengewicht:	kg

Zubehör:

2 Stck. NC-Rundtische. UFS-Version zur 5 Seiten Bearbeitung. Ein Besonderer Vorteil dieser Maschine liegt in der zusätzlichen Querverschiebbarkeit des NC-Tisches um 100 mm als weitere NC-Achse. Dadurch wird der Standardmäßige Querweg des Spindelstocks von 800 mm zusätzlich vergrößert, dies ist vor allem bei der Verwendung vom Langen Bohrstangen sehr vorteilhaft.

Zusatzinformationen:

Alle technischen Angaben sind nach unserem besten Wissen erstellt worden, für die wir jedoch keine Haftung übernehmen können. Wir empfehlen Ihnen daher, die Maschine zu besichtigen, um sich von der Richtigkeit der Angaben und dem Zustand der Maschine selbst zu überzeugen.

Alle Maschinen können in der Regel nach Absprache unter Strom besichtigt werden.